### 福建省属企业技术创新需求征集表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 所属集团 | 福建省冶金（控股）有限责任公司 | | |
| 企业名称 | 福建源通新材料有限公司 | | |
| 负责人 | 简双鹏 | 职务/职称 | 技术部经理 |
| 手机 | 18779930127 | 邮箱 | Jian.shuangping@cxtc.com |
| 需求标题 | 稀土永磁废旧料回收再利用新技术 | | |
| 所属领域 | □ 新一代信息技术 ☑ 新材料 □ 高端装备制造 □ 化学化工  □ 新能源与节能环保 □ 航空航天技术 □ 现代海洋 □ 生物医药  □ 交通规划与运输 □ 电子信息 □ 其他\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |
| 需求类型 | □ 专利购买 ☑ 技术难题解决 □ 新技术开发 □ 投资融资  □ 技术储备 □ 专业人才需求 □ 其他\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |
| 需求缘由 | □ 新产品开发 □ 产品升级换代 ☑ 生产线技术改造  ☑ 制造工艺改进 □ 制造装备改进 □ 其他\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |
| 合作方式 | □ 股权投资 ☑ 技术转让 □ 许可使用 □ 合作开发  □ 合作兴办新企业 □ 其他\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |
| 拟投入金额 | 150 （单位万元） | | |
| 需求描述 | 回收NdFeB废料的有价金属元素，主要PrNd、Gd、Tb、Dy、Ho及Co、Ga等金属元素，并且Fe,B实现资源化回收，具体指标如下：  1.稀土氧化物回收率＞97.5%,Co回收率＞90%，Ga回收率＞85%；  2.稀土氧化物纯度，99.5%PrNd,99.5%Gd，99.5%Dy，99.5%Ho，99.99%Tb.Co富集物Co＞25%，99.999%Ga；  3.Fe、B等金属资源化。 | | |
| 企业简介 | 源通新材料依托厦门钨业和金龙稀土雄厚的研发技术优势和装备优势，结合IPD、IAM理念，采用先进的焙烧、连续沉淀等技术，以及设备自动化和智能化设计，开发先进的工艺和设备，实现低碳绿色制造；同时，将积极开展非稀土类有价金属回收技术开发，提高资源回收利用价值；并依托厦门钨业和金龙稀土产业链优势与上下游金属、磁材、以及各工业应用企业展开战略合作，开展工业电机、风力电机、新能源汽车电机等永磁电机拆解，创新梯次利用，提升资源循环利用效率。  源通新材料建成后，前处理新技术能源回收，综合利用余热年产蒸汽4万吨，年减排CO₂达0.6万吨，节约0.3万吨标煤；产出约0.6万吨稀有金属，折合每年少开发南方离子矿约2万吨或北方轻稀土矿约2.7万吨，极大减少对不可再生原矿资源的开采，保护了青山绿水，具有重大的社会价值；同时，将提供200余个就业岗位，产值达40亿元人民币以上，年纳税约1亿，具有极大的经济价值。 | | |
| 企业上年度销售额 | □ 1000万以下 ☑ 1000万-5000万 □ 5000万-1亿  □ 1亿-2亿 □ 2亿以上 | | |
| 补充材料 | 无 | | |